

ПОКРАСОЧНЫЙ УЧАСТОК ЦЕХА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ООО «ЗЛМЗ»



Применяемое оборудование

Камера абразиво-струйной очистки «TWEKO»

- Размеры камеры 16,0 м x 6,0 м x 5,5 м
- Торцевые ворота 4,8 м x 4,5 м
- Камера имеет транспортную телегу, габариты телеги 2,4 м x 9,2 м, грузоподъемность до 20 тонн

Окрасочно-сушильная камера «TWEKO»

- Размеры камеры 16,0 м x 6,0 м x 5,9 м
- Торцевые ворота 4,8 м x 4,5 м
- Камера имеет транспортную телегу, габариты телеги 2,4 м x 9,2 м, грузоподъемность до 20 тонн
- В камере установлены подъемно-передвижные платформы для маляров (2 шт.)



Дополнительное оборудование

Для подготовки
поверхности

- Дробеструйный аппарат
CLEMCO SCWB 2452 200



Для нанесения ЛКМ

- Окрасочные установка
безвоздушного распыления
WIWA PHOENIX



Дробеструйная обработка:

- Выполняется подготовка поверхности металлоконструкций перед окраской соответствующая степени Sa 2,5 по стандарту ISO 12944
- Применяется дробь литая ДСЛ 0,5 мм; 0,8 мм, колотая ДСК 0,5 мм; 0,8 мм
- Дробь подается на очищаемую поверхность струей воздуха под давлением до 8 атмосфер

Нанесение лакокрасочных материалов

- Температура горячей сушки, достигаемая в окрасочно-сушильной камере - 60-80 °С
- Для получения лакокрасочного покрытия применяются материалы:
 - * алкидные эмали (эмаль ПФ-115)
 - * перхлорвиниловые эмали (эмаль ХВ-785)
 - * битумные материалы (лак БТ-577)
 - * двухкомпонентные лакокрасочные материалы (эпоксидные, полиуретановые грунтовки и эмали)
- и др.

Применяемые методы нанесения лакокрасочных материалов

Пневматическое распыления

- — возможность наносить практически все разновидности лакокрасочных материалов
- — возможность качественного окрашивания металлоконструкций любой формы и размеров
- - плёнка, образующаяся на поверхности изделий, имеет равномерную толщину



Безвоздушное распыление

- - лакокрасочный материал может наноситься одним слоем, имеющим относительно большую толщину, благодаря этому снижается трудоёмкость процесса
- - относительно высокая скорость нанесения ЛКМ, это преимущество проявляется при нанесении материала на большую площадь поверхности

