

Фарбувальна ділянка цеху металоконструкцій ТОВ «ЗЛМЗ»



Обладнання, що застосовується

Камера абразивно-струміневого очищення «ТВЕКО»

- Розміри камери 16,0 м x 6,0 м x 5,5 м
- Торцеві ворота 4,8 м x 4,5 м
- Камера має транспортний віз, габарити якого складають 2,4 м x 9,2 м, вантажопідйомність до 20 тон

Фарбувально-сушильна камера «ТВЕКО»

- Розміри камери 16,0 м x 6,0 м x 5,9 м
- Торцеві ворота 4,8 м x 4,5 м
- Камера має транспортний віз, габарити якого складають 2,4 м x 9,2 м, вантажопідйомність до 20 тон
- В камері встановлені підйомно-рушійні платформи для малярів (2 од.)



Додаткове обладнання
Для підготовки поверхні

- Дробоструминний апарат CLEMCO SCWB 2452 200



Для нанесення ЛКМ

- Фарбувальна установка безповітряного розпилення WIWA PHOENIX



Дробоструминна обробка:

- Виконується підготовка поверхні металоконструкцій перед фарбуванням, відповідаюча ступіні Sa 2,5 згідно стандарту ISO 12944
- Використовується дріб лита ДСЛ 0,5 мм; 0,8 мм або колота ДСК 0,5 мм; 0,8 мм
- Дріб подається на поверхню, що зачищається струменем повітря під тиском до 8 атмосфер

Нанесення лакофарбувальних матеріалів

- Температура гарячої сушки, що досягається в фарбувально-сушильній камері - 60 - 80 °С
- Для отримання лакофарбувального покриття застосовуються матеріали:
 - * алкідні емалі (емаль ПФ-115)
 - * перхлорвінілові емалі (емаль ХВ-785)
 - * бітумні матеріали (лак БТ-577)
 - * двокомпонентні лакофарбувальні матеріали (епоксидні, поліуретанові ґрунтовки и емалі)
 - й ін.

Наявні методи нанесення лакофарбувальних матеріалів

Пневматичне розпилення

- можливість наносити практично всі різновиди лакофарбувальних матеріалів;
- – можливість якісного фарбування металоконструкцій будь-якої форми і розмірів
- - плівка, що формується на поверхні виробів, має рівномірну товщину



Безповітряне розпилення

- - лакофарбувальний матеріал може наноситися одним шаром, маючим відносно велику товщину, завдяки чому знижується трудомісткість процесу
- - відносно висока швидкість нанесення ЛФМ, це здебільш проявляється при нанесенні матеріалу на велику площу поверхні

