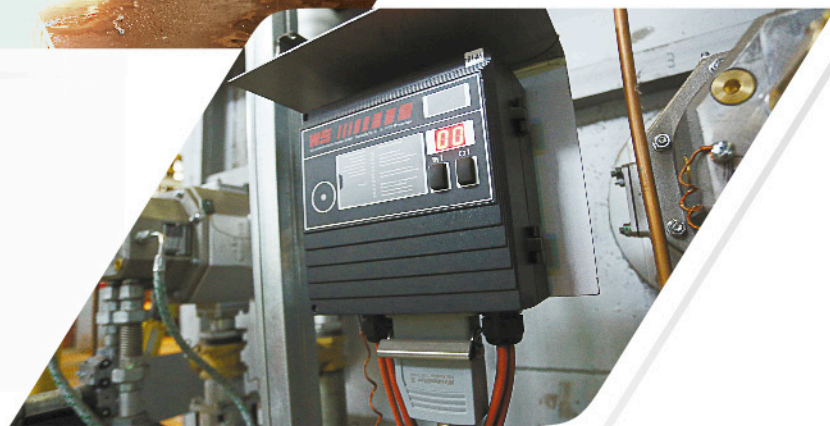




Запорожский литейно-механический завод



Высокое качество
и надежность

Уважаемые партнеры!

Запорожский литейно-механический завод создан на базе литейного и механического цехов, а также цеха металлоконструкций комбината «Запорожсталь». Мы внедряем лучшие управленческие решения, которые проверены временем и успешным результатом. Создание нового предприятия безусловно активизирует предпринимательскую среду в Запорожской области. Ведь появление нового успешного бизнеса – гарантирует создание новых рабочих мест, а также увеличение налоговых отчислений в бюджеты всех уровней.

На Запорожском литейно-механическом заводе выстроена гибкая и самостоятельная система управления производством, которая помогает эффективно взаимодействовать с главным партнером, комбинатом «Запорожсталь», а также осваивать новые рынки.

Коллектив профессионалов высочайшего класса и уникальное оборудование ЗЛМЗ – все это позволяет выполнять самые сложные и ответственные заказы не только для «Запорожстали», но и для других предприятий. Один из основных факторов, который особенно ценят наши партнеры – это скорость выполнения заказа. При этом гибкая и самостоятельная система производства ЗЛМЗ позволяет быстро адаптироваться под требования потенциальных партнеров завода, индивидуально подходить к каждому заказу. Профессионализм и опыт коллектива ЗЛМЗ, а также отлаженная производственная система служит гарантией высокого качества продукции.

Убежден, что ЗЛМЗ уверенно займет свою нишу в условиях конкурентной экономики.

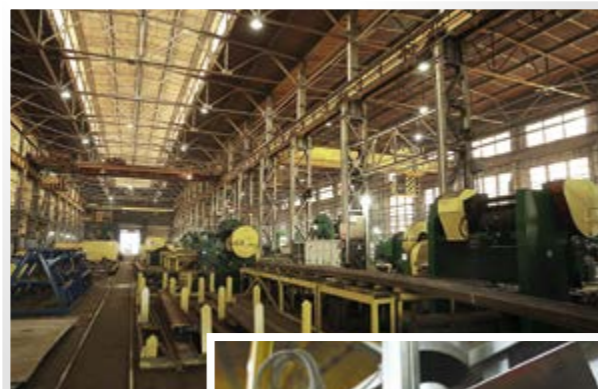
Евгений Шрамко,

Генеральный директор

Запорожского литейно-механического завода



Запорожский литейно-механический завод



ООО «ЗЛМЗ» основан на базе производственных цехов управления главного механика ПАО «Запорожсталь» в середине 2016 г. и является многопрофильным предприятием с замкнутым циклом производства продукции

В состав ООО «ЗЛМЗ» входят:

- Литейный цех
- Цех металлоконструкций
- Механический цех с кузнечным отделением

Запорожский литейно-механический завод



Отделение по производству изложниц

Специализированное подразделение по производству изложниц различных типов.

Проектная мощность – 360000 т/год, максимально достигнутая 423000 т/год

Отделение фасонного литья

Специализируется на производстве отливок из легированных, низколегированных и высоколегированных сталей по ГОСТ 977-88 марок 15Л-50Л, 40ХЛ, 70ХЛ, 45ФЛ, 50Г2Л, 40НМЛ, 40ХНЛ, 35ХМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 20Х13Л, 15Х25ТЛ, 20Х25Н19С2Л и др.

Технологический процесс позволяет получить отливки единичные, мелкой и средней серийности весом от 0,5 до 3500 кг

Основные виды продукции: отливки зубчатых и ходовых колес, втулок, шкивов, корпусов подшипников, полумуфт, зубчатых венцов, блоков, центровых, барабанов и других изделий различной конфигурации

Запорожский литейно-механический завод



Отделение чугунного литья

Специализируется на производстве отливок из чугуна (передельного, серого, легированного со специальными свойствами по ГОСТ 1412-85, ГОСТ 1585-85, ГОСТ 7769-82) марок СЧ 10, СЧ20, АЧС-1, ЧХ1 весом от 1 до 3500 кг и отливки из передельного чугуна доменной плавки весом от 3500 до 30000 кг.

Основные виды продукции: отливки поддонов, центровых, крышек нагревательных колодцев, втулок, блоков, шкивов, холодильных плит, амбразур и др.

Отделение цветного литья

Производит отливки из бронзовых сплавов БрА9Ж3Л, БрОЦС5-5-5 (ГОСТ 493-79, ГОСТ 613-79) весом до 2000 кг

Основные виды продукции: отливки нажимных гаек, втулок, вкладышей, планок и др.

Запорожский литейно-механический завод

Оборудование цеха металлоконструкций позволяет изготавливать металлоконструкции весом до 30 т, длиной до 15 м, шириной до 4 м, высотой до 4 м



Основные виды продукции:

■ Строительные конструкции

Колонны, балки, площадки с настилами из рифленого, просечного и листового металла)

Маршевые лестницы из горячекатаного профиля, ступеньки, пожарные лестницы

Перильные ограждения из холодно и горячекатаного профиля и листового металла

Объемные конструкции из горячекатаного и холоднокатаного профиля и листового металла

■ Металлоконструкции грузоподъемных машин и механизмов

Траверсы, крюки пластинчатые, короба, челюсти и корпуса грейферов

Запорожский литейно-механический завод



Кузнечно-термическое отделение

Обеспечивает производство поковок и штамповок для передачи их на соответствующие участки для механической обработки, а также выполняет различные виды термообработки на всех этапах изготовления запчастей и инструмента

Основные виды продукции:

- поковки валов, осей, вал-шестерен, шестерен, пальцев, молотков, полумуфт, ступиц и др. весом от 1,5 кг до 1200 кг на молотах с весом падающей части от 0,5 т до 3 т
- изготовление пружин на пружино-навивочной машине, болтов на ГКМ
- термообработка поковок

Запорожский литейно-механический завод



Участок механообработки

Группа токарных станков – наибольший диаметр обрабатываемого изделия 2000 мм. Наибольшая длина обрабатываемого изделия 8000мм

Группа карусельных станков – наибольший диаметр обрабатываемого изделия 5000 мм

Группа фрезерных станков – максимальные габариты обрабатываемых деталей 2000x1000x5000 мм

Участок наплавки

Наплавка тел вращения (валы, ролики, ходовые колеса кранов, конуса, воронки и чаши засыпных аппаратов доменных печей)

Запорожский литейно-механический завод



Группа сверлильных станков

Группа зубонарезных станков

Нарезка:

- шестерен цилиндрических наружного зацепления от $m=3$ мм до $m=30$ мм с числом зубьев более 40 – стандартными червячными фрезами. При меньшем числе зубьев от $m=16$ мм и выше – пальцевыми модульными фрезами от заказчика
- максимальный диаметр обрабатываемой детали 3000 мм
- шестерен цилиндрических внутреннего зацепления $m=10$ и $m=12$ с внутренним диаметром 650 мм и более – пальцевыми модульными фрезами от заказчика
- шестерен цилиндрических на зубодолбежных станках стандартными долбяками от $m=3$ мм до $m=12$ мм
- колес конических с круговым равновысоким зубом осевой формы III (зуборезными головками 6"; 9"; 12"; 18" от $m=3$ мм до $m=11$ мм на станке модели 528С)

Запорожский литейно-механический завод



Группа расточных станков – максимальные габариты обрабатываемых деталей 3000x2000x3000 мм

Группа строгальных станков – максимальные габариты обрабатываемых деталей 3150x2240x8000 мм

Группа долбежных станков – максимальные габариты обрабатываемых деталей 1000x1000x1000 мм

Шлифовальная группа станков

Максимальный диаметр шлифования 480 мм

Максимальная длина детали 3800 мм диаметр отверстия 20–250 мм

Высота плоского шлифования 2–350 мм

Максимальная ширина плоского шлифования 600 мм

Наибольшая длина плоского шлифования 2000 мм

Слесаро-сборочный участок

Выполнение работ узловой и общей сборки оборудования различного направления

**Запорожский
литейно-механический
завод**

Украина, г. Запорожье,
Южное шоссе, 72, 69008